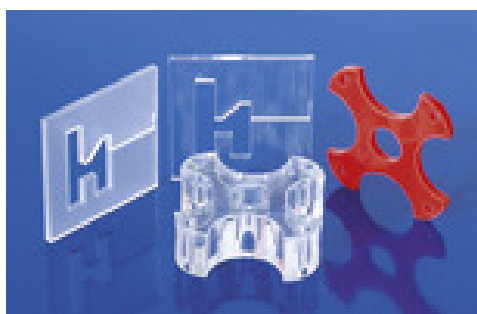


Μηχανή κοπής και χάραξης με Laser 5000x4000mm CNC LASER 120W

Πρόκειται για Ελληνική κατασκευή για το μηχανικό μέρος. Είναι κατάλληλη για κοπή και χάραξη εργοτεμαχίων σε μορφή φύλλου.



Πρόκειται για μια συμπαγή κατασκευή κατάλληλη για κοπή και χάραξη .

Διαθέτει πηγή laser ισχύος 120 Watt η οποία μεταφέρει την ακτίνα κοπής μέσω συστήματος κινούμενων καθρεπτών στην κεφαλή κοπής και μέσω ενός τελικού φακού στο υλικό κοπής «flying optics system» .

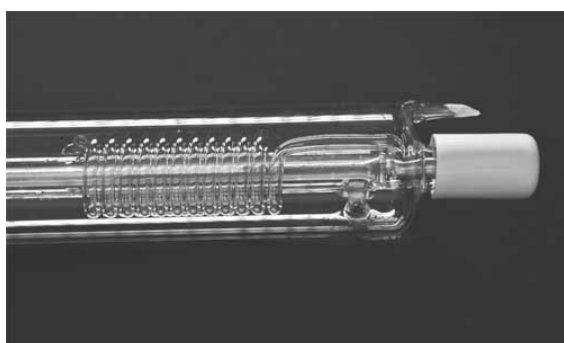
Η περιοχή εργασίας είναι κλειστή και ο χειριστής μπορεί να παρατηρεί από ειδικό προστατευτικό διαφανές κάλυμμα.

Τεχνικά χαρακτηριστικά Laser 5000x4000mm CNC LASER 120W:

Διαδρομή άξονα X (διαμήκως)	4000 mm
Διαδρομή άξονα Y (εγκάρσια)	5000 mm
Διαδρομή άξονα Z (κάθετα)	100 mm
Διαστάσεις τραπεζιού	6000 X 5000 mm
Επιφάνεια τραπεζιού	Λάμες από μέταλλο
Μέγιστη πρόωση κοπής στον άξονα X	1 – 30.000 mm/min
Μέγιστη πρόωση κοπής στον άξονα Y	1 – 10.000 mm/min
Γρήγορη μετατόπιση στον άξονα X	30.000 mm/min
Γρήγορη μετατόπιση στον άξονα Y	10.000 mm/min
Τύπος Laser	CO2 / σφραγιστού τύπου
Ισχύς ακτίνας laser	8-120 W
Παλμοί λειτουργίας CW	CW – 2000 Hz
Προσδόκιμο ζωής πηγής laser	8000 – 10000 ώρες
Ψύξη γεννήτριας laser	Νερό

Παροχή ρεύματος	220 V 50 HZ ± 5%
Εγκατεστημένη ισχύς	2.600 Watt
Ακρίβεια στην τοποθέτηση	± 0,01 mm
Ακρίβεια στην επαναληψιμότητα	± 0,01 mm
Τροφοδοσία ρεύματος	AC 220 V 50 HZ ± 5%

Χαρακτηριστικά πηγής Laser 120W (Beijing Reci Laser Technology Co., Ltd.)



Model	Rated power	Max power	length mm	Φ mm	Catalyze	Life span (h)
Z6	120W	130w	1650	80	Yes	10,000

Χαρακτηριστικά τροφοδοτικού (Beijing Reci Laser Technology Co., Ltd.)



P16 Power Supply Instruction

Specifications	Technical parameters
Input voltage	AC90V-AC250V
Input frequency	47Hz-100Hz

Max output current	32mA±1mA
Efficiency	≥89%
Environmental	working temperature : -20°C-40°C
	storage temperature : -25°C-60°C
	Humidity: 10%-95% non-condensing
Control interface	1.DB9 2.2EDG-5.08
Dimension	L*W*H=346mm×215mm×95mm
Cooling	Convection cooled

Χειρισμός μηχανής

Η μηχανή είναι εφοδιασμένη με σύστημα Ψηφιακής καθοδήγησης το οποίο καθοδηγεί την πηγή Laser και τους τρεις άξονες της μηχανής.

Ανά τακτά διαστήματα πρέπει να καθαρίζονται οι φακοί καθοδήγησης της ακτίνας laser ώστε να μην μειώνετε η απόδοση κοπής και χάραξης του μηχανήματος.

Ο προγραμματισμός προβλέπει την εγκατάσταση εξωτερικού Η/Υ του πελάτη (επιτραπέζιο ή Laptop με Windows XP) ο οποίος επικοινωνεί με τη μηχανή σειριακά ή μέσω θύρας USB. Επίσης, περιλαμβάνεται ειδικό λογισμικό για εγκατάσταση στον εξωτερικό Η/Υ. Το λογισμικό αυτό προσφέρει τα εξής :

- Δυνατότητα ανάγνωσης αρχείων .BMP, .GIF, .PLT, .DXF, .CDR κλπ
- Βάση δεδομένων κοπής διάφορων υλικών (ρύθμιση πηγής)
- Ανάγνωση αρχείων προερχομένων από Autocad, Corel Draw και αυτόματη προετοιμασία κώδικα κοπής αναγνώσιμου από τη μηχανή.

Ένα πρόγραμμα επεξεργασίας μπορεί να περιλαμβάνει διαφορετικές διαδικασίες όπως:

- κοπή,
- χάραξη,
- διάτρηση.

Οι διαδικασίες αυτές μπορούν να εναλλάσσονται ελεύθερα από τον χειριστή του προγράμματος.

Περιλαμβανόμενος εξοπλισμός

- Μηχανικό μέρος για διαδρομές 5000 X 4000 mm
- Ψηφιακή καθοδήγηση
- Πηγή laser CO2 120W
- Λογισμικό προγραμματισμού για εξωτερικό Ηλεκτρονικό Υπολογιστή
- Θύρα USB στην πλευρά της μηχανής
- Προετοιμασία για σύνδεση σε σύστημα απαγωγής καπναερίων
- Ψύξη πηγής laser με νερό
- Αναμονή για σύνδεση αέρα υποστήριξης της κοπής

Περιλαμβανόμενος εξοπλισμός :

Μηχανικό μέρος για διαδρομές 5000 X 4000 mm X 150 mm



Ψηφιακή καθοδήγηση – Cnc Controller 4 άξονες

Λογισμικό προγραμματισμού (CAD) για εξωτερικό Ηλεκτρονικό Υπολογιστή

Πάτωμα κοπής από λάμες μετάλλου για συγκράτηση του εξαρτήματος προς κοπή

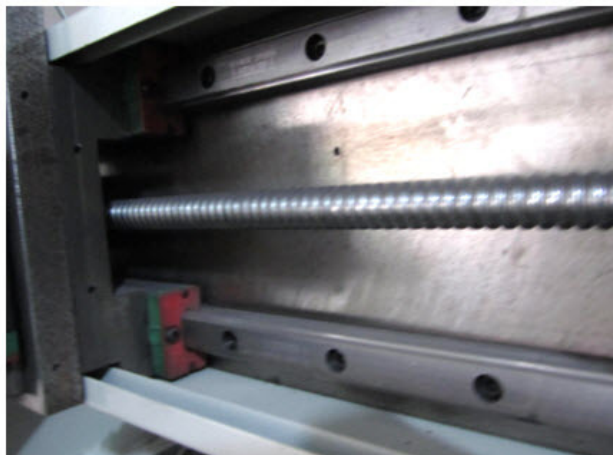


Συστήματα οδήγησης αξόνων γρανάζι και κανόνας σε γωνία



Κίνηση στους 4 άξονες με close loop DC motor

HIWIN
Lineartechnologie



Κίνηση στους 4 άξονες με γραμμικούς οδηγούς HIWIN
Μονάδα υδρο-ψυξης για το laser